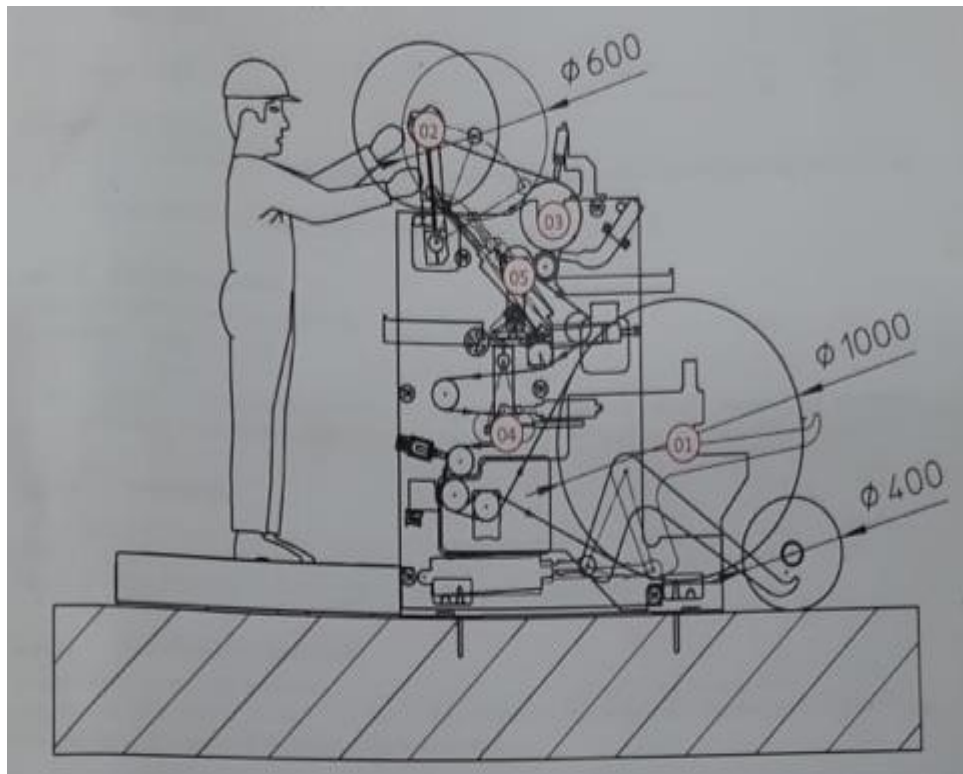


Máquina de Corte Rebobinadora RU1-M

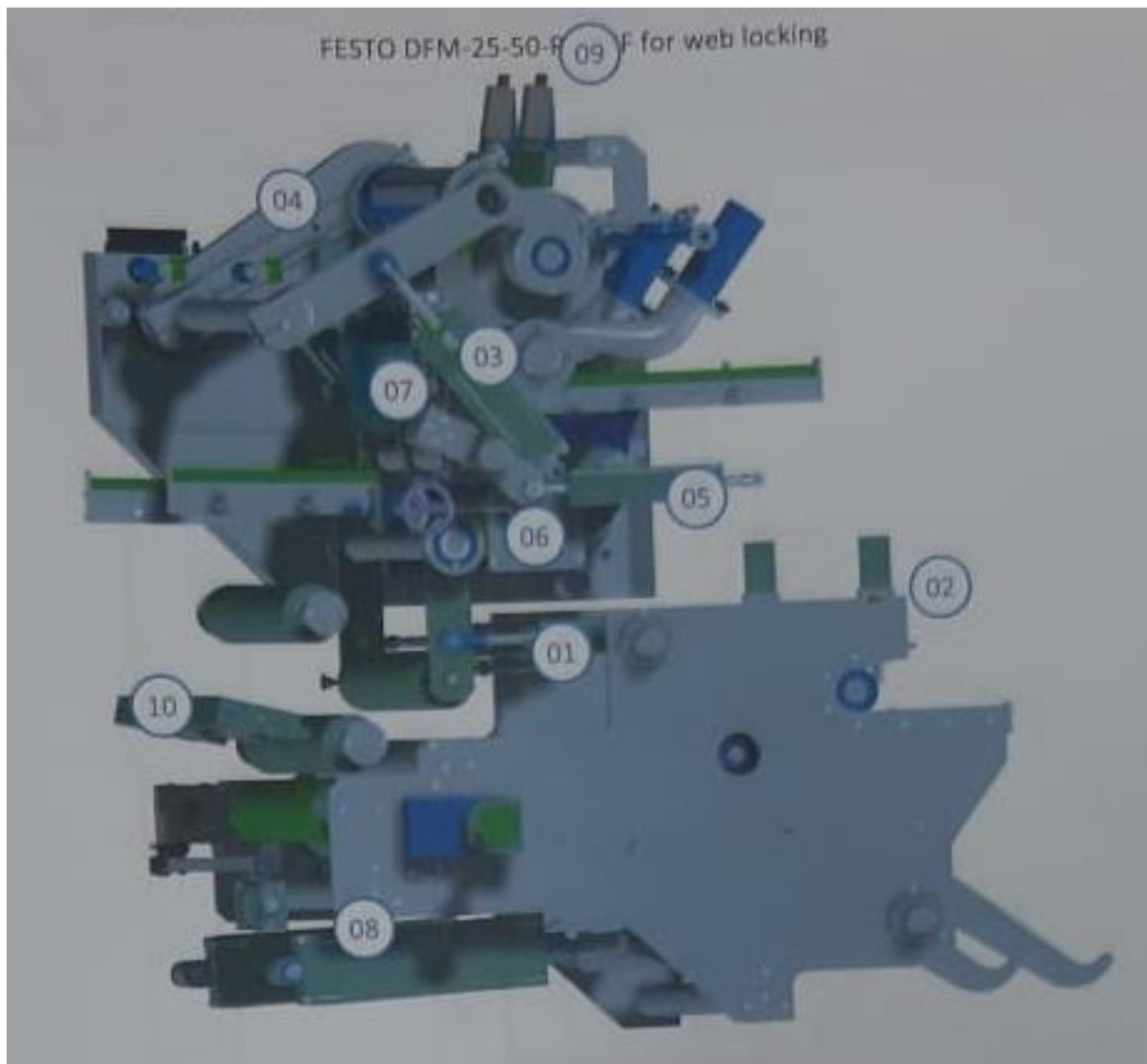
Dados Técnicos
» Largura máxima do papel: 1,300 mm // 51 inch
» Diâmetro máximo bobina alimentação: 1,200 mm // 47 inch
» Diâmetro máximo da bobina rebobinada: 800 mm // 31 inch
» Velocidade máxima: 500 m /min // 1,640 ft /min



A finalidade da máquina é cortar e rebobinar bobinas de papel, como papéis laminados, papéis adesivos, filmes metalizados, filmes para isolamento de cabos, papel para chá, etc. O produto não pode ter excessiva dureza.



Essa máquina é uma rebobinadora cortadora compacta com tambor acionado central e enrolamento de superfície central em dois eixos expansíveis ou diferenciais independentes. A curta distância entre o corte e o rebobinamento, como também o sistema de controle preciso da tensão da folha, contribuem para otimizar o rebobinamento e manter uma tensão da folha regular e estável, tornando esta máquina adequada para cortar e rebobinar qualquer tipo de material fino (papel, filme ou folha): mesmo os materiais mais difíceis e complicados podem ser enrolados com sucesso. Além disso, a construção compacta em um único bloco torna muito fácil e rápida a instalação e o comissionamento: é realmente uma máquina “plug and play”. A precisão do rebobinamento e do corte é importantíssima para o cliente final do produto, já que qualquer imperfeição impacta o resultado do produto desenvolvido.

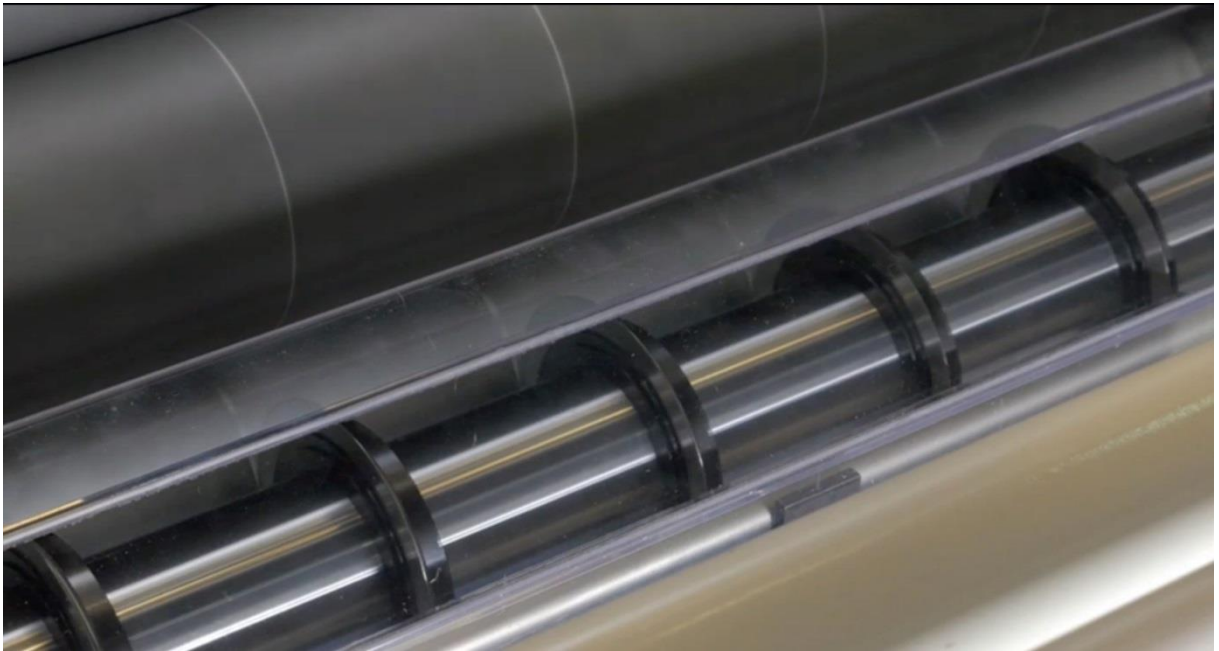


A bobina jumbo (ou bobina mãe) é colocada na entrada da alimentação. O papel é desenrolado e novamente rebobinado com tensão monitorada para não haver ruptura do mesmo, sendo assim devidamente cortado em bobinas com larguras e comprimentos menores. Se a máquina não possui controle (ajuste) fino para tensão do papel, não alcançará a velocidade necessária, podendo haver a ruptura do mesmo. Não são aceitas muitas junções para esse tipo de produto. O tamanho e largura vão depender da necessidade do produto final.

A quantidade de facas utilizadas no corte depende da banda da bobina final. Quanto maior a banda, menos facas - inversamente proporcional. Por exemplo, para uma contra faca de tamanho total de 104cm e produto final com uma banda de 26,5mm.

Portanto, 39 bobinas e 38 facas, já que a quantidade de facas é “n-1”, isto é, quantidade de bobinas menos 1.

$$\text{Bobinas} = \frac{1040 \text{ mm}}{26,5 \text{ mm}} = 39, 25 \text{ mm}$$



Para boa operação da máquina, existindo segurança e não desperdício de material e tempo são necessárias duas pessoas.

Especificações elétricas:

- Tensão: 400 Vac – 50 Hz 3 PH + PE
- Taxa corrente/Potência: 75A / 56kVA
- ICS painel elétrico: 10kA
- ICS disjuntos principal: 40kA
- Motores: 7

Peças que compõe a máquina:

- 1 eixo desbobinador;
- 1 eixo de conjunto de facas;
- 1 eixo rebobinador de 65mm;
- 1 eixo rebobinador de 55mm;
- 1 talha metálica com fitas, botoeira e motor.



- 2 travas de eixos;
- Painéis de controle pneumáticos;
- Painel de controle elétrico.



- **Talha:** acessório indissolúvel e fundamental para operação da máquina já que há necessidade de movimentação dos rolos de entrada e saída, além de manuseio para substituição dos cilindros/eixos. Ademais, as partes da máquina são pesadas e para configurações bem como manutenção, a sua utilização é de suma importância. Composta de perfis metálicos, motores elétricos, corrente e fitas, botoeira e cabos elétricos.







Acessórios:

- 40 Núcleos de plástico;
- Carrinho para carregar eixos;
- 2 suportes de eixos rebobinadores;
- Carrinho para separar bobinas finais;
- Martelo para núcleos de plástico;
- Removedor de núcleo de plástico;
- Guia de bobina para pallet;
- Aplicador de cola;
- Segurador de facas;
- Porcas e ferramentas removedoras (rebobinar eixo).